

	<p>Servizio Prevenzione e Protezione</p> <p>v. Innovazione, 2-Edificio U11 -20126 Milano tel.02-64486190-fax 02-64486191</p> 	<p>POPLAB007</p>
<p>ATTREZZATURE DI LAVORO: CHECK LIST DI CONTROLLO</p>	<p>REV 00</p>	<p>05/06/2013</p>

ATTREZZATURE DI LAVORO: VALUTAZIONE RISCHI E GESTIONE

1. SCOPO	1
2. RIFERIMENTI.....	1
3. MODALITÀ OPERATIVE.....	1
4. ALLEGATI.....	2
5. DESTINATARI.....	3

1. SCOPO

La presente procedura ha come scopo la gestione e la prevenzione dei rischi associati all'utilizzo delle attrezzature di lavoro.

2. RIFERIMENTI

D.LGS.81/08 (artt. 69, 70, 71, 72, 73) e successive modifiche

Direttiva Macchine 2006/42/CE

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Direttiva Bassa Tensione (98/37/CE) e per impianti elettrici a bordo macchina

Direttiva ATEX (per rischio esplosione) 1999/92/CE

Direttive in materia di prevenzione incendi e materiali da costruzione

3. MODALITÀ OPERATIVE

Redazione	R.G.D.	Verifica	Approvazione	Pagina	Pubblicazione
Firma	Firma	Firma	Firma	1 di 8	

	<p>Servizio Prevenzione e Protezione</p> <p>v. Innovazione, 2-Edificio U11 -20126 Milano tel.02-64486190-fax 02-64486191</p> 	<p>POPLAB007</p>
<p>ATTREZZATURE DI LAVORO: CHECK LIST DI CONTROLLO</p>	<p>REV 00</p>	<p>05/06/2013</p>

1. Il Responsabile prima dell'acquisto o della fornitura di un'attrezzatura provvede a compilare il MOD027D ed inviarlo al Servizio Prevenzione e Protezione per un parere preliminare in fase di acquisizione/acquisto attrezzature.
2. Il Responsabile provvede alla formazione e all'addestramento specifico del personale e degli studenti che utilizzeranno l'attrezzatura provvedendo a verificare l'effettivo apprendimento.
3. **Il Responsabile provvede ad implementare/avviare/verificare la manutenzione/verifica periodica dell'attrezzatura/apparecchiatura:**
 - (a) se obbligatoria secondo i termini di legge, con periodicità indicata dalla legge (Allegato1) e utilizzando come fac-simile il **Registro MOD074**
 - (b) se non obbligatoria, almeno annualmente secondo le indicazioni delle buone prassi e comunque verificando sempre i requisiti essenziali di sicurezza e funzionalità secondo l'allegato 2 utilizzando sempre il **MOD074**.
4. **Se l'apparecchiatura non è marcata CE è necessaria verifica del possesso dei RES, Requisiti Essenziali di Sicurezza (Allegato 2)**
5. **Il responsabile dovrà consultare le prescrizioni fornite dal SPP riguardanti le specifiche attrezzature (Allegato 3)**

4. ALLEGATI

MOD027D Modulo di comunicazione: Acquisto di nuovi macchinari e attrezzature di lavoro in genere

All1. Allegato VII D.Lgs. 81/08

All2. RES

All.3 Schede attrezzature

Redazione	R.G.D.	Verifica	Approvazione	Pagina	Pubblicazione
Firma	Firma	Firma	Firma	2 di 8	

	<p>Servizio Prevenzione e Protezione</p> <p>v. Innovazione, 2-Edificio U11 -20126 Milano tel.02-64486190-fax 02-64486191</p> 	<p>POPLAB007</p>
<p>ATTREZZATURE DI LAVORO: CHECK LIST DI CONTROLLO</p>	<p>REV 00</p>	<p>05/06/2013</p>

5. DESTINATARI

**RSPP-ASPP
RLS
DATORE DI LAVORO
DIRIGENTI PREPOSTI E RESPONSABILI DI ATTIVITA'
LAVORATORI-LAVORATRICI**

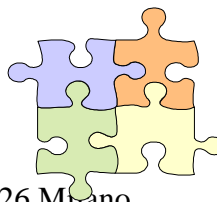
ALLEGATO 1

Allegato VII – D.Lgs. (81/08): Verifiche di attrezzature

Elenco attrezzature soggette e relativa periodicità di verifica

Attrezzatura	Intervento/periodicità
Scale aeree ad inclinazione variabile	Verifica annuale
Ponti mobili sviluppabili su carro ad azionamento motorizzato	Verifica annuale
Ponti mobili sviluppabili su carro a sviluppo verticale e azionati a mano	Verifica biennale
Ponti sospesi e relativi argani	Verifica biennale
Idroestrattori a forza centrifuga di tipo discontinuo con diametro del panier e x numero di giri > 450 (m x giri/min.)	Verifica biennale
Idroestrattori a forza centrifuga di tipo continuo con diametro del panier e x numero di giri > 450 (m x giri/min.)	Verifica triennale
Idroestrattori a forza centrifuga operanti con solventi infiammabili o tali da dar luogo a miscele esplosive od instabili, aventi diametro esterno del panier e maggiore di 500 mm.	Verifica annuale
Carrelli semoventi a braccio telescopico	Verifica annuale
Piattaforme di lavoro autosollevanti su colonne	Verifica biennale
Ascensori e montacarichi da cantieri con cabina/piattaforma guidata verticalmente	Verifica annuale

Redazione	R.G.D.	Verifica	Approvazione	Pagina	Pubblicazione
Firma	Firma	Firma	Firma	3 di 8	



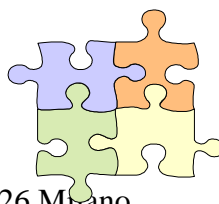
**ATTREZZATURE DI LAVORO:
CHECK LIST DI CONTROLLO**

REV 00

05/06/2013

Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 Kg. non azionati a mano, di tipo mobile o trasferibile, con modalità di utilizzo riscontrabili in settori di impiego quali costruzioni, siderurgico, portuale, estrattivo	Verifica annuale
Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 Kg. non azionati a mano, di tipo mobile o trasferibile, con modalità di utilizzo regolare e anno di fabbricazione non antecedente 10 anni	Verifica biennale
Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 Kg. non azionati a mano, di tipo mobile o trasferibile, con modalità di utilizzo regolare e anno di fabbricazione antecedente 10 anni	Verifiche annuali
Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 Kg. non azionati a mano, di tipo fisso, con modalità di utilizzo riscontrabili in settori di impiego quali costruzioni, siderurgico, portuale, estrattivo e con anno di fabbricazione antecedente 10 anni	Verifiche annuali
Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 Kg, non azionati a mano, di tipo fisso, con modalità di utilizzo riscontrabili in settori di impiego quali costruzioni, siderurgico, portuale, estrattivo e con anno di fabbricazione non antecedente 10 anni	Verifiche biennali
Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 Kg. non azionati a mano, di tipo fisso, con modalità di utilizzo regolare e anno di fabbricazione antecedente 10 anni	Verifiche biennali
Apparecchi di sollevamento materiali con portata superiore a 200 Kg. non azionati a mano, di tipo fisso, con modalità di utilizzo regolare e anno di fabbricazione non antecedente 10 anni	Verifiche triennali
Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 1 (D.lgs. 93/2000 art. 3)	Verifica di funzionamento:

Redazione	R.G.D.	Verifica	Approvazione	Pagina	Pubblicazione
Firma	Firma	Firma	Firma	4 di 8	



**ATTREZZATURE DI LAVORO:
CHECK LIST DI CONTROLLO**

REV 00

05/06/2013

Recipienti/insiemi classificati in III e IV categoria, recipienti contenenti gas instabili appartenenti alla categoria dalla I alla IV, forni per le industrie chimiche e affini, generatori e recipienti per liquidi surriscaldati diversi dall'acqua.	biennale Verifica di integrità: decennale
Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 1 (D.lgs. 93/2000 art. 3) Recipienti/insiemi classificati in I e II categoria.	Verifica di funzionamento: quadriennale Verifica di integrità: decennale
Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 1 (D.lgs. 93/2000 art. 3) Tubazioni per gas, vapori e liquidi surriscaldati classificati nella I, II e III categoria	Verifica di funzionamento: quinquennale Verifica di integrità: decennale
Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 1 (D.lgs. 93/2000 art. 3) Tubazioni per liquidi classificati nella I, II e III categoria	Verifica di funzionamento: quinquennale Verifica di integrità: decennale
Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 1 (D.lgs. 93/2000 art. 3) Recipienti per liquidi appartenenti alla I, II e III categoria.	Verifica di funzionamento: quinquennale Verifica di integrità: decennale
Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 2 (D.lgs. 93/2000 art. 3) Recipienti/insiemi contenenti gas compressi, liquefatti e disciolti o vapori diversi dal vapor d'acqua classificati in III e IV categoria e recipienti di vapore d'acqua e d'acqua surriscaldata appartenenti alle categorie dalla I alla IV	Verifica di funzionamento: triennale Verifica di integrità: decennale
Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 2 (D.lgs.	Verifica di

Redazione	R.G.D.	Verifica	Approvazione	Pagina	Pubblicazione
Firma	Firma	Firma	Firma	5 di 8	

	 <p>Servizio Prevenzione e Protezione</p> <p>v. Innovazione, 2-Edificio U11 -20126 Milano tel.02-64486190-fax 02-64486191</p>	<p>POPLAB007</p>
<p>ATTREZZATURE DI LAVORO: CHECK LIST DI CONTROLLO</p>	<p>REV 00</p>	<p>05/06/2013</p>

<p>93/2000 art. 3) Recipienti/insiemi contenenti gas compressi, liquefatti e disciolti o vapori diversi dal vapor d'acqua classificati in I e II categoria</p>	<p>funzionamento: quadriennale Verifica di integrità: decennale</p>
<p>Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 2 (D.lgs. 93/2000 art. 3) Generatori di vapor d'acqua.</p>	<p>Verifica di funzionamento: biennale Visita interna: biennale Verifica di integrità: decennale</p>
<p>Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 2 (D.lgs. 93/2000 art. 3) Tubazioni gas, vapori e liquidi surriscaldati classificati nella III categoria, aventi TS < 350 °C</p>	<p>Verifica di integrità: decennale</p>
<p>Attrezzature/insiemi contenenti fluidi del gruppo 2 (D.lgs. 93/2000 art. 3) Tubazioni gas, vapori e liquidi surriscaldati classificati nella III categoria, aventi TS > 350 °C</p>	<p>Verifica di funzionamento: quinquennale Verifica di integrità: decennale</p>
<p>Generatori di calore alimentati da combustibile solido, liquido o gassoso per impianti centrali di riscaldamento utilizzando acqua calda sotto pressione con temperatura dell'acqua non superiore alla temperatura di ebollizione alla pressione atmosferica, aventi potenzialità globale dei focolai superiore a 116 kW</p>	<p>Verifica quinquennale</p>

ALLEGATO 2

Redazione	R.G.D.	Verifica	Approvazione	Pagina	Pubblicazione
Firma	Firma	Firma	Firma	6 di 8	

	<p>Servizio Prevenzione e Protezione</p> <p>v. Innovazione, 2-Edificio U11 -20126 Milano tel.02-64486190-fax 02-64486191</p> 	<p>POPLAB007</p>
<p>ATTREZZATURE DI LAVORO: CHECK LIST DI CONTROLLO</p>	<p>REV 00</p>	<p>05/06/2013</p>

RES - Requisiti Essenziali di Sicurezza

1. I macchinari sono dotati di attestazione di conformità.
2. Le macchine sono installate, disposte e utilizzate in maniera tale da ridurre i rischi per i loro utilizzatori e per le persone presenti.
3. Gli elementi accessibili delle macchine sono privi, entro i limiti consentiti dalle loro funzioni, di parti che possano causare lesioni.
4. La mancanza o il mancato funzionamento delle protezioni delle parti che partecipano alla lavorazione ne impedisce o blocca il movimento.
5. Le protezioni mobili degli elementi pericolosi sono collegati a dispositivi di interblocco.
6. I dispositivi di protezione (diverso da un riparo) sono tali che la loro mancanza o il malfunzionamento ne blocca o ne impedisce il movimento.
7. **Gli equipaggiamenti elettrici delle macchine sono protetti contro contatti diretti e indiretti e contro sovraccarichi.**
8. Gli organi di comando delle macchine sono collocati fuori dalle zone di pericolo, e la loro manovra non comporta rischi supplementari o posizioni non ergonomiche.
9. **Gli organi di comando sono riconoscibili, manovrabili facilmente e solo in modo intenzionale.**
10. **Esistono uno o più dispositivi di arresto di emergenza dislocati in posizioni rapidamente accessibili, chiaramente individuabili e ben visibili, che provochino l'arresto del processo pericoloso nel tempo più breve possibile, senza creare rischi supplementari.**
11. **L'interruzione ed il successivo ripristino della fornitura dell'energia elettrica non comportano il riavvio automatico.**
12. **È vietato pulire, oliare, ingrassare a mano, riparare e registrare gli organi e gli elementi delle macchine durante il moto.**
13. L'accesso alle macchine per i normali lavori di manutenzione e riparazione è agevole e sicuro.
14. Nelle lavorazioni o con macchine che producono rischi di proiezione di oggetti o parti sono adottate adeguate misure di protezione.
15. Le macchine che comportano rischi per l'emanazione di aeriformi, liquidi o polveri pericolosi sono dotati di dispositivi di ritenuta.

Redazione	R.G.D.	Verifica	Approvazione	Pagina	Pubblicazione
Firma	Firma	Firma	Firma	7 di 8	

	<p>Servizio Prevenzione e Protezione</p> <p>v. Innovazione, 2-Edificio U11 -20126 Milano tel.02-64486190-fax 02-64486191</p> 	<p>POPLAB007</p>
<p>ATTREZZATURE DI LAVORO: CHECK LIST DI CONTROLLO</p>	<p>REV 00</p>	<p>05/06/2013</p>

Allegato 3

Schede specifiche attrezzature

Redazione	R.G.D.	Verifica	Approvazione	Pagina	Pubblicazione
Firma	Firma	Firma	Firma	8 di 8	